## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : (43)Date of publication of application: 17.01.1995

07-013693

\_\_\_\_\_

606F 3/033

(21)Application number : 05-150795

(71)Applicant : OKI ELECTRIC IND CO LTD OSAKA GAS CO LTD

(22)Date of filing:

22.06.1993

(72)Inventor: TAGAWA TADAMICHI

HIRAYAMA TERU MYO, IIN SATORU ASANO MASAYO

(54) POINTING DEVICE AND ITS CONTROL METHOD (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a satisfactory man-machine interface capable of supplying operating reaction accordance with screen status an operator and acquiring direct operating feeling by the operator by letting the operator be conscious of direct feedback. CONSTITUTION: This device is constituted in such a way that a spherical tire 1, an X-axial shaft 2, an X-axial roller 3, an X-axial rotary encoder 4, a Y-axial shaft 6, a Y-axial roller 7, and a Y-axial rotary encoder 8 are provided with, and an X-axial motor 5 and a Y-axial motor 9 are mounted on the X-axial shaft and the Yaxial shaft of a pointing device which performs the positioning of a display surface manually based on the output of the X-axial rotary encoder and the Y-axial rotary encoder operated by the rotation of the X-axial roller and the Y-axial roller interlocking by coming in contact with a rotating spherical tire, respectively.

## (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出職公開發号

# 特開平7-13693

(43)公開日 平成7年(1995)1月17日

(51) Int.CI.*	微別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G06F 3/033	340 C	7165-5B		
	D 1	7165-5B		

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

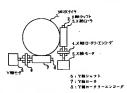
(21) 出題書号	<b>特謝平5</b> -150795	(71)出職人	000000295
			沖電気工業株式会社
(22)出職日	平成5年(1993)6月22日		東京都灘区虎ノ門1丁目7番12号
		(71)出職人	000000284
			大阪瓦斯株式会社
			大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号
		(72)発明者	田川 忠道
			東京都港区北ノ門1丁目7番12号 神電気
			工業株式会社内
		(72)発明者	平山 舞
			大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号 大阪瓦斯校式会社内
		(74)代理人	<b>弁理士 佐々木 宗治 (外3名)</b>
			最終質に続く

#### (54) 【発明の名称】 ポインティング装置とその制御方法

#### (57) 【要約】

【目的】 操作者に対して順画状況に応じた操作反力を 与え、操作者に対して直接的なフィードバックを意識さ せて操作者に直接操作感覚を感得させる良好なマンマシ ンインタフェースを得る。

「構定」 現状タイヤ1、X船シャフト2、X輪ローラ 3、X輪ローラリーエンコーダ4、Y輪シャフト6、Y 輪ローラフ及びY輪ロータリーエンコーダのを有し、 販売を海峡のイヤに帰して運動するX輪ローラリースン コーダ、Y軸ロータリーエンコーダの出力から表示場の の重数点を手続により行うポインティング整面 X3 ンマントにそれそれ大物モータ9、X9 マクを取付けたもの。



本発明によるポインティング管理

#### 【特許職業の節用】

A Y 軸ローラと

【請求項1】 二次元に回動可能に支持された球状タイ

X軸シャフトに軸止され前配球状タイヤに接して連動す

前記X軸シャフトの回転量を検出するX軸ロータリーエ ンコーダと、

Y軸シャフトに軸止され前記球状タイヤに接して運動す

るY軸ローラと、

ンコーダとを有し、前記×輪ロータリーエンコーダ及び 前記Y前ロータリーエンコーダの出力に基づいて表示な 置の表示画面上にポインティング装置の位置を表示させ るポインティング装置において、

前記×輪シャフトに取り付けられ前記×輪ローラの回転 を制御するX軸モータと、

前記Y軸シャフトに取り付けられ前記Y軸ローラの回転 を制御するY軸モータと、

前記表示装置の表示画面の画面情報に基づいてX輪モー タ及びY軸モータを制御する制御装置とを有することを 20 なっている。そして、これらは機能的に配置され、図示 **結構とするポインティング装置** 

【請求項2】 前紀X軸ローラ及び前紀Y軸ローラは、 それぞれ少くとも1個の差職機を有してなることを特徴 とする疎水項 1 記載のポインティング装置。

「湖水項3】 前記X軸モータ及び前記Y軸モータは、 それぞれ前記×軸シャフト及び前記×軸シャフトとフレ キシブルジョイントに難する柔結合で接続されるととも に、それぞれ前記×輪ロータリーエンコーダ及び前記× **輪ロータリーエンコーダからの操作出力に応じて顧助さ** れることを特徴とする請求項1記載のポインティング装 30 る。そして回転方向に滑らかに回転するように、適宜滑

【請求項4】 前記×輪シャフト及び前記×軸シャフト と前記×軸モータ及び前記×軸モータとの接続、又は前 記×軸モータ及び前記×軸モータの各ハウジングと基台 の間に歪ゲージを介在させ、この歪ゲージの出力が小さ くなるように前記×軸モータ及び前記Y軸モータが駆動 されるようにしたことを特徴とする臍术項 1 記載のポイ ンティング装置。

【請求項5】 二次元に回勤可能に支持された球状タイ 連動するX軸ローラと、前記X軸シャフトの回転量を検 出するX軸ロータリーエンコーダと、Y軸シャフトに軸 止され前記球状タイヤに接して運動するY軸ローラと、 前記Y軸シャフトの回転量を検出するY軸ロータリーエ ンコーダとを有し、前記×輪ロータリーエンコーダ及び 前記Y軸ロータリーエンコーダの出力に基づいて表示装 置の表示画面上にポインティング装置の位置を表示させ るポインティング装置の制御方法において、

前記×軸ロータリーエンコーダ及び前記×軸ロータリー エンコーダの出力に基づいて作動するX軸モータ及びY 50 ターフェースであるとはいい繋かったという問題があっ

釉モータをそれぞれ前記×軸シャフト及び前記×軸シャ

前記ポインティング装置位置の両面情報により前記×軸 モータ及び前記Y軸モータを羅動して前記球状タイヤの 操作反力を変化させることを特徴とするポインティング 装置の制御方法。

【発明の詳細な説明】

[0001] 【倉事上の利用分野】本祭明は、グラフィックインタフ 前記Y軸シャフトの回転量を検出するY軸ロータリーエ 10 ェースを備えたコンピュータ等のグラフィック画面上の 位置指定を行うポインティング装置とその制御方法に関 するものである.

[0002]

【従来の技術】図10は従来のポインティング装置の要 部平面図、図11は従来のポインティング装置の平面図 と側面図で示す外観図である。両図においてみられるよ うに、その憂郁は、球状タイヤ1、X輪シャフト2、X 軸ローラ3、X軸ロータリーエンコーダ4、Y軸シャフ ト6、Y軸ローラ7、Y軸ロータリーエンコーダ8から しない滑りのよいガイドボールや軸受けを介して基合 1 0に固定されており、ケース11に覆われて収納されて いる。なお、ロータリーエンコーダを以後エンコーダと 略称する。

【0003】球状タイヤ1は、全方向に回転可能なよう に、適宜達りの食いガイドボールにより支持されてお り、操作者の本装置の手動操作に追随して面上を滑らか

に転がるようになっている。また、X輪シャフト2に は、X輪ローラ3とX輪エンコーダ4が固着されてい りの良い軸受けで固定されている。X軸ローラ3は、球

状タイヤ1と接しており、球状タイヤ1のX軸方向の助 きに追従して回転する。そして、その同軸上に接続され たX輪エンコーダ4がその回転を計数的に検出すること により、本装置のX軸方向の動きの検出を行うようにな っている。 【0004】同様にして、Y軸シャフト6、Y軸ローラ

7、Y軸エンコーダ8を用いて、本装置のY軸方向の助 きの検出を行っている。以上のように、従来のポインテ ヤと、X輪シャフトに輪止され前記球状タイヤに接して 40 ィング装置は、X輪方向とY輪方向の操作状況を接出 し、その情報をグラフィック画面上にグラフィックカー

ソルなどを表示する (図示による説明は省略) ことによ り、位置指定を実現している。 [0005]

**【発明が解決しようとする課題】上述のような従来のポ** インティング装置は受験的なものであり、例えば操作者 への操作は没のフィードパックは、単にグラフィック画 面上にグラフィックカーソルを表示するといったような 間接的な方法によるものであり、良好なマンマシンイン t-.

【0006】本発明は、上記のような問題点を解決する ためになされたもので、従来のポインティング装置自体 に面面情報に広じた物理的なフィードバックをかけるこ とにより、操作感覚を向上させた良好なマンマシンイン タフェースとしてのポインティング装置を提供すること を目的とするものである。

[0007]

**【課題を解決するための手段】本発明に係るポインティ** ング装置は、二次元に回動可能に支持された球状タイヤ 10 と、X軸シャフトに軸止され球状タイヤに接して運動す るX軸ローラと、X軸シャフトの回転量を検出するX軸 エンコーダと、Y軸シャフトに軸止され前配球状タイヤ に接して連動するY軸ローラと、Y軸シャフトの回転量 を検出するY軸エンコーダとを有し、X軸エンコーダ及 びY軸エンコーダの出力に基づいて表示装置の表示順面 上にポインティング装置の位置を表示させるポインティ ング装置において、X軸シャフトに取り付けられX軸口 一ラの回転を制御するX軸モータと、Y軸シャフトに取 り付けられY軸ローラの回転を制御するY軸モータと、 20 表示装置の表示画面の画面情報に基づいてX軸モータ及 びY輪モータを制御する制御装置とを有するものであ

【0008】また、本発明に係るポインティング装置の 制御方法は、二次元に回動可能に支持された球状タイヤ と、X輪シャフトに軸止され球状タイヤに接して連動す るX軸ローラと、X軸シャフトの回転量を検出するX軸 エンコーダと、Y軸シャフトに軸止され球状タイヤに接 して連動するY軸ローラと、Y軸シャフトの回転量を検 出するY軸エンコーダとを有し、X軸エンコーダ及びY 30 輪エンコーダの出力に基づいて表示装置の表示画面上に ポインティング装置の位置を表示させるポインティング 装置の制御方法において、X軸エンコーダ及びY軸エン コーダの出力に基づいて作動するX軸モータ及びY軸モ 一タをそれぞれX軸シャフト及びY軸シャフトに取付 け、ポインティング装置位置の画面情報によりX軸モー **タ及びY純モータを駆動して球状タイヤの操作反力を変** 化させるものである。

[0009]

のX軸シャフトとY軸シャフトにそれぞれX執モータと Y軸モータを接続したから、X軸エンコーダとY軸エン コーダとの出力情報に基づいて、これら2つのモータを 予めマップ情報として例えばコンピュータに作られてい た画面状況に応じて適宜駆動することによって、操作者 に対して画面状況に応じた操作反力を与えることができ るようになる。これは、操作者の操作力に対して直接的 なフィードバックを意識させることになるから、操作者 に直接操作感覚を感得させることのできる良好なマンマ シンインタフェースとなる.

#### [0010] 【実施例】

「家族例1] 本家族例1においては、本発明によるボ インティング装置の基本構造と、その制御方法を含む動 作について説明する。図1は本発明によるポインティン グ装置の一実施例を示す要都説明図である。図におい T. 1~8は関10の従来解装置の説明で使用した部分 符号と同一の部材を示すので、その説明を省略する。本 実施例装置はその基本構造として、図10に示した従来 装置のX輪シャフト2とY輪シャフト6にそれぞれX輪 モータ5とY輪モータ9を接続したものである。X輪モ **一タ5及びY軸モータ9は原則として同一使用のモータ** を使用するが、ステップピングモータ、DCモータ、A Cモータのいずれを使用してもよい。また、必要に応じ て高音ギアリングを採用したものであってもよい。 【0011】なお、以下の説明において、X軸シャフト 2とY軸シャフト6を共通して意味するときは各軸シャ フトといい、同様にX輪ローラ3とY軸ローラ7を各軸 ローラ、X軸エンコーダ4とY軸エンコーダ8を各軸エ ンコーダ、X軸モータ5とY軸モータ9を各軸モータと いう。

【0012】上記のような各軸モータを画面状況に応じ て適宜駆動することにより、操作者に対して画面状況に 応じて操作反力を与えることが可能になる。その制御方 法は以下の動作説明で詳しくのべるが、このような直接 的なフィードパックにより、良好なマンマシンインタフ ェースを実現することができるようになる。

【0013】以下、制御方法の説明を兼ねて装置の動作 を、画面情報の物理的なフィードバック方法、つまり操 作反力の付け方について説明する。図2は、一例として 「文字選択」の場合における操作反力を示す線図であ る。これは、図の上部に示した[本日は、]という文字 列上を、左から右 (x方向) へ本発明によるポインティ ング装置を矢印のように移動させた場合の例である。図 中、太線のf(x)は操作者が感じる操作反力であり、 その操作反力は、見かけ上の高さを示す太点線のph

(x) と操作方向から求められる。すなわち、見かけ上 の高さph(x)が高くなる方向の山倒への操作時には 操作反力 f (x) が大きくなり、ph (x) が低くなる 【作用】本発明においては、従来のポインティング装置 40 方向の谷側への操作時には f (x) が小さくなるように 制御を行う。つまり、選択し易くしたい箇所の見かけ上 の高さph(x)を低く、選択し難くしたい箇所の見か け上の高さph (x)を高く設定しておけば、選択操作 性が格段に向上するようになる。なお、説明の簡略化の ために、ここでは一次元(例えば×方向のみ)の例を用 いて説明したが、実際には、二次元平面上で制御を行っ ている。したがって、図示は省略したが、実際にはッ方 向の操作反力は f (y)、見かけ上の高さは p h (y) で表わされる。

50 【0014】また、図3は、もう1つの例として「ウイ

ンドウ選択」における操作反力を示す線図である。これ は、あるウインドウ20とその枠21をまたがって、左 から右 (x方向) へ本発明によるポインティング装置を 移動させた場合の例である。前述のph(x)に対する f (x) の他にF (x) がプロットされている。このF (x) は、ウインドウ20の内と外、つまり枠21の内 外での操作反力に差を設けたものであり、これにより、 装置の位置を触覚的に知ることが可能となる。前項と同 様に、これらの操作反力はy方向にも作用するが、説明 は金略する。

【0015】 [実施例2] 本実施例2においては、各 軸モータの発生する力を、ローラから球状タイヤに伝達 するための駆動力増大及び不要操作力低減のための特に 有効な対処手段の具体例について説明する。

(駆動力増大手段) 例えば、従来のポインティング装置 においては、力は球状タイヤから小型で軽量な各軸ロー うへ伝達するのみであるため、球状タイヤと各軸ローラ 間の摩擦力は小さいものでよく、また耐摩耗性もあまり 考慮する必要がなかった。しかし、本発明によるポイン な力を、各軸ローラから球状タイヤへ確実に伝達してや らなければならない。このために、各軸ローラと球状タ イヤ間の摩擦力を高めるとともに、剥摩耗性を考慮する 必要がある。本発明によるポインティング装置は、この 麻搾力が高く、耐麻稣性の優れたローラとして、差勤機 構を組込む構造を採用したものである。

【0016】図4は上述の差動機を持った本発明のX軸 ローラの一実施例を示す模式説明図である。図示しない X輪モータ5に接続されたX輪シャフト2ヵの回転は、 差助機22を介するX軸ローラ3ヵの回転となって、こ 30 定されるものではない。 れと相接する球状タイヤ1を回転させるようになってい る。このような各軸ローラを用いることにより、球状タ イヤ1への聖動力と各軸ローラの摩託の低減をはかるこ とができる。例えば、X輪ローラ3 a についてその効果 を説明すると、従来から問題となっていたX軸ローラ3 aへのY軸方向の動きに対しては差動機22が続くため に、Y軸方向の動きへの摩擦板抗の低減と、球状タイヤ 1とX軸ローラ3 a 間の摩耗の低減を達成することがで きる。このため、球状タイヤ1とX軸ローラ3a間の鉄 することができる。また、図5のように、複数の差勁機 22 a を有する各軸ローラを用いることにより、説明は 省略するが、さらに駆動力を高めることができる。な お、2bはこの場合のX軸シャフト、3bはX軸ローラ である。

【0017】 (操作力増大手段) 上記のように、本発明 による各軸モータの付股において、

ロ モータのロータイナーシャ (ロータ慣性) が大きい b モータのリラクタンストルク(突径構造に起因する トルク) がまきい

。 ギアリング比が大きい

などの場合には、本発明のポインティング装置の操作力 が不自然に大きくなることが表えられる。したがって、 これらの問題への対処が不可欠である。

【0018】一つ目の対応としては、各軸シャフトと各 輪モータとの接続を、図6のパネ状フレキシブルジョイ ント12や図7のチューブ状フレキシブルジョイント1 3に示すように柔結合とするものである。そして、各軸 エンコーダの操作出力に応じて各軸モータを駆動するよ 10 うにする。つまり、操作者からの操作による各軸の回転

変位を一旦フレキシブルジョイントで吸収し、各軸エン コーダはその回転変位を検出するが、各軸モータの軸は 回転しない状態をつくり出す。そして、各軸エンコーダ で検出した回転変位量だけ各軸モータを駆動することに より、各軸モータの存在を表面化させないように工夫し たものである。この場合、操作者に操作反力を与える状 沢下では、この駆動量を減らす、あるいは、逆方向に駆 助することになることは当然である。

【0019】二つ目の対応としては、各軸シャフトと各 ティング装置では、各輪モータで発生させた比較的大き 20 軸モータを図8のように同軸型の亜ゲージ14を介して 接続するか、あるいは、図9のように各軸モータのハウ ジングを箱型の歪ゲージ16を介して基合10に固定す るものである。歪ゲージ14、16は、物理的な力に応 じた電気信号を出力するものであり、この出力が小さく なる方向に各軸モータを駆動することにより、前項の方 法と同様の効果が得られる。なお、図8に示したリード アウト端子15は電気信号の取出し部分であり、図9で はこの部分は省略している。なお、上記のような素結合 や歪ゲージによる接続の具体的手法は実施例のものに限

[0.02.0]

**【免明の効果】以上のように本免明によれば、通常のポ** インティング装置の各軸シャフトにそれぞれ各軸モータ を取付け、関面状態に応じてこれらのモータを駆動すね ようにしたから、画面情報に応じた物理的なフィードバ ックをかけることのできるポインティング装置により、 操作感覚を向上させた良好なマンマシンインタフェース を実現することができる。

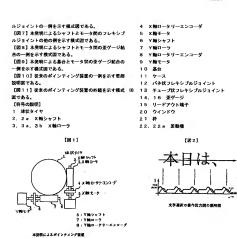
【図面の簡単な説明】 合力と摩擦力をさらに高めることができ、駆動力を増大 40 【図 1】本発明によるポインティング装置の一実施例を 示す要解説明図である。

【図2】本発明の文字選択における操作反力を説明する 絵図である。 【図3】本発明のウインドウ選択における操作反力を説

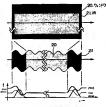
明する縁図である。 【図4】本発明のX軸ローラに差距機を用いた場合の実 施例を示す機式図である。

【図 5】 本発明の X 軸ローラに複数の差動機を用いた実 施例を示す模式図である。

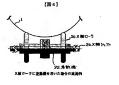
50 【図6】本発明によるシャフトとモータ間のフレキシブ

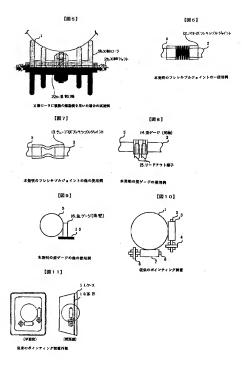






ウィンドウ連択の操作反力間の操切器





フロントページの続き

(72) 発明者 明神 知

大阪府大阪市西区千代崎3丁目2番95号 株式会社オージス総研内 (72)発明者 浅野 輩代 愛如果名古屋市千種区内山三丁目8番10号 株式会社沖テクノシステムズラボラトリ